

Avantages :

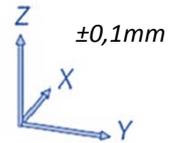
- Coûts d'outillage réduits
- Pièces colorées
- Etat de surface esthétique
- Rapide et permet de faire plusieurs itérations
- Spécificité design : contre dépouille acceptable

Inconvénients :

- Moules en silicone se dégradent à l'usage
- Le prix pièce n'est pas très dégressif pour les grandes quantités

Tolérances : ISO 2768 mK

Les tolérances les plus étroites en standard sont de l'ordre de $\pm 0,1\text{mm}$. Pour une dimension de 30 mm $\pm 0,2\text{mm}$.



Conseils et astuces pour réalisation :

- Réduire le poids pour réduire les coûts
- Garder les épaisseurs de parois constantes
- Ajouter des nervures sur de grandes surfaces planes pour plus de résistance et pour réduire les déformations.
- Considérons un taux de retrait de 0,15%.

Matériaux principaux :

De nombreuses résines de polyuréthane se rapprochant des caractéristiques des thermoplastiques.

Finitions de surface :

- Sablage, polissage
- Peinture, plaquage (*préciser le RAL*)

SPECIFICATIONS

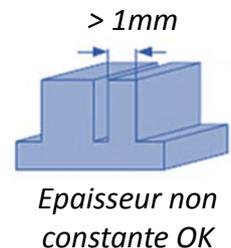
Contre-dépouilles :

Moule souple, donc les contre-dépouilles peuvent être réalisées



Épaisseurs de parois :

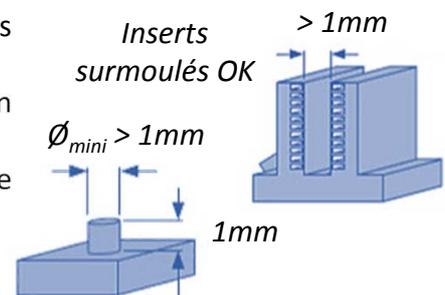
Différentes épaisseurs de parois sont autorisées mais l'uniformité est recommandée. Nous suggérons une épaisseur de paroi minimale de 1mm.



Trous et patrons :

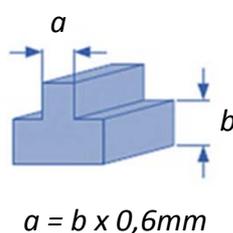
Les trous traversants sont faciles, les trous borgnes le sont moins mais peuvent être moulés.

- Possibilité de mettre des inserts filetés via surmoulage ou en sortie de moule
- Les patrons doivent avoir une hauteur et un diamètre minimum de 1mm.
- Rayon inférieur $\leq 25\%$ de l'épaisseur de la paroi
- Les parois du patrons $\leq 60\%$ pour éviter les retassures .



Nervures :

Les nervures doivent être $\leq 60\%$ de l'épaisseur de la paroi pour réduire les retassures, en incluant un rayon aussi grand que possible.



Textes et logos :

(*encastrer ou en relief*)

Pour meilleur résultats le texte doit être $\geq 1\text{ mm}$ de largeur et profondeur/hauteur avec un écart de 1 mm entre les lettres.

