

**Avantages :**

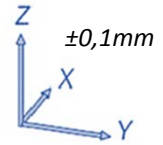
- Précis au fichier 3D
- Temps de construction rapide
- Aucun frais d'outillage
- Géométries complexes possibles
- Bonne finition de surface

**Inconvénients :**

- Matériaux fragiles
- Besoin de matériel de support

**Tolérances : ISO2768 mK**

L'épaisseur de couche est de 0,1mm



**Conseils et astuces pour réalisation :**

- Réduire le poids pour réduire les coûts
- Ajouter des trous d'échappement pour la résine dans les zones fermées
- Parois de filet pour meilleure résistance
- Epingles pour plus de solidité

**Matériaux :**

Type ABS  
Transparence possible

**Finitions de surface :**

- Lissage, sablage
- Peinture, plaquage et plus (*préciser le RAL*)

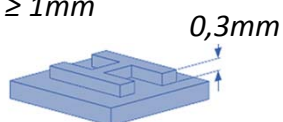
**SPECIFICATIONS**

**Goupilles :**

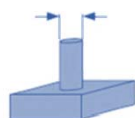
Diamètre des goupilles  $\varnothing \geq 0,8\text{mm}$ , mais fragile, risque de casse.  
Caractéristiques en relief  $\geq 0,3\text{mm}$ .

Recommandation :

$\varnothing \geq 1\text{mm}$



$\varnothing \geq 0,1\text{mm}$

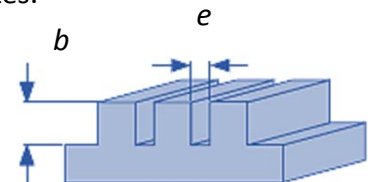


**Fentes :**

Nous recommandons un minimum de 0,5mm, plus la fente est grande meilleur est le résultat.  
En particulier pour les épaisseurs ou les profondeurs croissantes.

Recommandation :

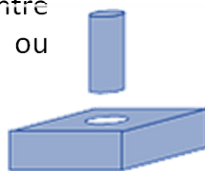
$e_{\text{mini}} = 0,5\text{mm}$  pour,  
 $e \geq b \times 0,5$



**Accouplements :**

(*essieux, engrenages*)

Espace minimal de 0,5mm entre un axe et un alésage, ou d'autres pièces mobiles



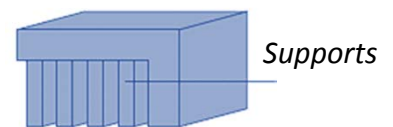
Recommandation :

Espace  $_{\text{mini}} > 0,5\text{mm}$

**Surplombs :**

Pas un problème pour la SLA en raison des supports.

Les porte-à-faux non pris en charge se déformeront.

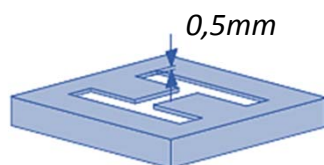


**Textes et logos :**

Taille 2 au minimum pour la police comme Arial

Recommandation :

$Prof_{\text{mini}} = 1\text{mm}$   
Pour relief/gravure,



**Epaisseurs :**

La SLA peut gérer des épaisseurs très fines, mais nous ne recommandons pas en dessous de moins de 0,8 à 1mm.

Recommandation :

$e_{\text{mini}} \geq 0,8 - 1\text{mm}$

