

Avantages :

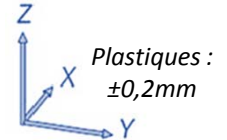
- Autoporteur, aucun support requis
- Pièces haute résistance
- Résistance chimique
- Précis au fichier 3D
- Temps de fabrication rapide et aucun coût d'outillage
- Géométries complexes possibles

Inconvénients :

- Finition de surface rugueuse
- Choix limité de matériaux
- Basse résolution donc perte de détails fins
- Finitions difficiles sur les surfaces gauches

Tolérances : ISO 2768 mK

Les Tolérances les plus étroites en standard sont de l'ordre de $\pm 0,2\text{mm}$



Conseils et astuces pour réalisation :

Prévoir un trou pour évacuer la matière dans les pièces creuses. Trou non obligatoire, mais la matière restera piégée à l'intérieur, ce qui alourdira celle-ci.

Plonger les charnières actives dans de l'eau bouillante afin de dégager les excédents de poudre et les rendre fonctionnelles.

Matériaux principaux :

Plastique : PA12, PA11, PA12 (Possibilité chargé), **Ultra-Dur**

Finitions de surface :

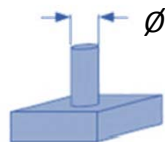
- Sablage, polissage
- Peinture (*préciser le RAL*)

SPECIFICATIONS

Goupilles :

La tolérance standard est de $\pm 0,1\text{mm}$. Les caractéristiques dont les dimensions sont inférieures sont susceptibles d'être imprimés avec problème.

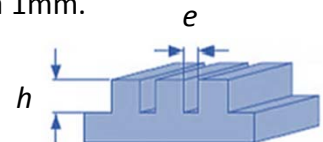
Recommandation :
 $\varnothing \geq 0,8\text{mm}$



Fentes :

Affectées par la profondeur ou l'épaisseur de la paroi, elles doivent être de largeur $\geq 0,5\text{mm}$. $0,5\text{mm}$ est réalisable seulement jusqu'à une hauteur de paroi de $0,8$ à 1mm .

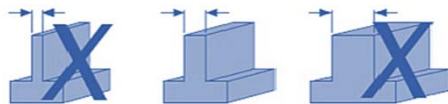
Recommandation :
 $e_{\text{mini}} = 0,5\text{mm}$ pour,
 $h = 0,8$ à 1mm



Epaisseurs :

Les grandes épaisseurs risquent de se déformer. Les parois trop minces peuvent également être un problème.

Recommandation :
 $e_{\text{mini}} = 0,7\text{mm}$ mais,
 $e = 1\text{mm}$ préférable

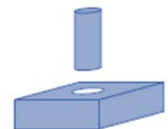


Accouplements :

(*essieux, engrenages*)

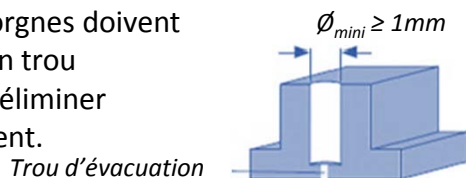
Des espaces de $0,5\text{mm}$ et $< 1\text{mm}$ empêchent la fusion.

Recommandation :
 $\text{Espace}_{\text{mini}} > 0,5\text{mm}$
 $\text{Espace}_{\text{max}} < 1\text{mm}$



Trous :

Plus le trou est profond, plus le diamètre nécessaire est grand. Les trous borgnes doivent être conçus avec un trou d'évacuation pour éliminer la poudre idéalement.



Textes et logos :

Taille 2 au minimum pour la police comme Arial

Recommandation :
 $\text{Prof}_{\text{mini}} = 1\text{mm}$
Pour relief/gravure,

